


A man with a beard and short dark hair is smiling at the camera. He is wearing a full-body, silver, heat-reflective protective suit. He is holding a large, shiny metal bucket in his right hand. The background is an industrial setting with a large, glowing orange light source, possibly a furnace or a large lamp, creating a warm, industrial atmosphere.

Unser Werkstoffsortiment
Our range of materials

Schmidt + Clemens Group



S+C Edelstahl und hitzebeständiger Guss
Praxisgerechte Werkstoffe – damit Sie vorne bleiben

Die unterschiedlichen Anforderungen an die Bauteile im Anlagen- und Industrieofenbau erfordern metallische Werkstoffe, die bestens für den Verwendungszweck geeignet sind. Die nachfolgenden Tabellen geben einen Überblick über die Werkstoffe aus dem S+C Standardprogramm. Sollte der für Sie optimale Werkstoff nicht enthalten sein, dann suchen oder entwickeln unsere Fachleute eine geeignete Lösung, maßgeschneidert für Ihre Anwendung.

Unsere Werkstoffe sind in Schleuder- sowie Form- und Feinguss erhältlich.

S+C stainless and cast heat-resistant steels
High-grade materials – so that you stay ahead

The different requirements on components in plant engineering and industrial furnace construction require metallic materials that are ideally suited to the intended use. The following tables provide an overview of the materials of S+C's standard range. If the optimum material for your application is not included, our experts will search for or develop a suitable solution tailor-made to your application.

Our materials are available as centrifugal, static and investment casting.

Korrosionsbeständiger Edelstahlguß

Corrosion – resistant cast stainless steels

Martensitischer Edelstahlguß // Martensitic cast stainless steels

Märker®	Werkstoff-Nr. // Material No. DIN EN 10283	Kurzname // Abbreviation	Analyse // Analysis Richtwerte in % // Reference values in %					ASTM A743
			C	Cr	Ni	Mo	Sonst. // Other	
G 4008	1.4008	GX7CrNiMo12-1	0,07	12,00	1,50	0,50	-	CA 15
G 4011	1.4011	GX12Cr12	0,12	12,00	-	-	-	-
G 4027	1.4027	GX20Cr14	0,20	14,00	-	-	-	-
G 4036	1.4036	GX46Cr13	0,46	13,00	-	-	-	(CA 40)
G 4059	1.4059	GX22CrNi17	0,22	17,00	1,50	-	-	(CB 30)
G 4107	1.4107	GX8CrNi12	0,08	12,00	1,15	-	-	-

Weichmartensitischer Edelstahlguß // Soft martensitic cast stainless steels

Märker®	Werkstoff-Nr. // Material No. DIN EN 10283	Kurzname // Abbreviation	Analyse // Analysis Richtwerte in % // Reference values in %					ASTM A743
			C	Cr	Ni	Mo	Sonst. // Other	
G 4317	1.4317	GX4CrNi13-4	0,04	13,00	4,00	-	-	CA 6NM
G 4405	1.4405	GX4CrNiMo16-5-1	0,04	16,00	5,00	1,00	-	-

Korrosionsbeständiger Edelstahlguss

Corrosion – resistant cast stainless steels

Hochkohlenstoffhaltiger ferritisch - austenitischer Edelstahlguss (HC-Duplex) // High carbon ferritic - austenitic cast stainless steel (HC-Duplex)

Märker®	Werkstoff-Nr. // Material No. DIN EN 10283	Kurzname // Abbreviation	Analyse // Analysis Richtwerte in % // Reference values in %					ASTM A743
			C	Cr	Ni	Mo	Sonst. // Other	
G 4340	1.4340	GX40CrNiN27-4	0,40	27,00	4,00	-	-	(CC50)

Ferritisch - austenitischer Edelstahlguss (Duplex) // Ferritic - austenitic cast stainless steels (Duplex)

$PRE_N > 25^*$

Märker®	Werkstoff-Nr. // Material No. DIN EN 10283	Kurzname // Abbreviation	Analyse // Analysis Richtwerte in % // Reference values in %					ASTM
			C	Cr	Ni	Mo	Sonst. // Other	
G 23-04	(1.4362)	GX2CrNiN23-4	0,03	23,00	4,00	0,50	N	-
G 4347	1.4347	GX6CrNi26-7	0,06	26,00	7,00	-	-	-

$PRE_N > 30^*$

Märker®	Werkstoff-Nr. // Material No. DIN EN 10283; DIN EN 10213	Kurzname // Abbreviation	Analyse // Analysis Richtwerte in % // Reference values in %					ASTM A890-A995
			C	Cr	Ni	Mo	Sonst. // Other	
G 4460	(1.4460)	GX3CrNiMoN27-5-2	0,03	27,00	5,00	2,00	N	-
G 4463	1.4463	GX6CrNiMo24-8-2	0,06	24,50	8,00	2,00	N	-
G 4468	1.4468	GX2CrNiMoN25-6-3	0,03	25,00	6,00	3,00	N	-
G 4470	1.4470	GX2CrNiMo22-5-3	0,02	22,50	5,50	3,00	N	4A

$PRE_N > 40^*$

Märker®	Werkstoff-Nr. // Material No. DIN EN 10283; DIN EN 10213	Kurzname // Abbreviation	Analyse // Analysis Richtwerte in % // Reference values in %					ASTM A890-A995
			C	Cr	Ni	Mo	Sonst. // Other	
G 4469	1.4469	GX2CrNiMoN26-7-4	0,03	26,00	7,00	4,00	N	5A
G 26-07 Cu	(1.4517)	GX3CrNiMoNCu26-7-4-3	0,04	26,50	7,00	3,50	Cu 3,00 / N	-

* $PRE_N = \%Cr + 3,3 \times \%Mo + 16 \times \%N$

Austenitischer Edelstahlguß // Austenitic cast stainless steels

Märker®	Werkstoff-Nr. // Material No. DIN EN 10283; DIN EN 10213	Kurzname // Abbreviation	Analyse // Analysis Richtwerte in % // Reference values in %					ASTM A351; A743
			C	Cr	Ni	Mo	Sonst. // Other	
G 4308	1.4308	GX5CrNi18-10	0,05	18,00	10,00	-	-	CF 8
G 4309	1.4309	GX2CrNi19-11	0,02	19,00	11,00	-	-	CF 3
G 4408	1.4408	GX5CrNiMo19-11-2	0,05	19,00	11,00	2,00	-	CF 8M
G 4409	1.4409	GX2CrNiMo19-11-2	0,02	19,00	11,00	2,00	-	CF 3M
G 4446	1.4446	GX2CrNiMoN17-13-4	0,04	17,00	13,00	4,20	N	317LNM
G 4552	1.4552	GX5CrNiNb19-11	0,05	19,00	11,00	-	Nb ≥ 8 x %C	CF 8C
G 4559	1.4559	GX7NiCrMoCuNb41-20	0,05	20,00	41,00	4,00	Cu	-
G 4581	1.4581	GX5CrNiMoNb19-11-2	0,05	19,00	11,00	2,00	Nb ≥ 8 x %C	-
G 4557	1.4557	GX2NiCrMoCuN20-18-6	0,02	20,00	18,00	6,00	Cu	CK3MCuN
G 4588	1.4558	GX2NiCrMoCuN25-20-6	0,02	20,00	18,00	6,00	Cu	(CN3MN)

Nichtmagnetisierbarer Edelstahlguß // Non-magnetizable cast stainless steels

Märker®	Werkstoff-Nr. // Material No. SEW 395	Kurzname // Abbreviation	Analyse // Analysis Richtwerte in % // Reference values in %					ASTM
			C	Cr	Ni	Mo	Sonst. // Other	
G 3960	1.3960	GX2CrNiMnMo18-14	0,02	18,00	14,00	2,80	N	-
G 3967	1.3967	GX2CrNiMnMoN21-16-5-3	0,02	20,50	15,50	3,20	Mn, N	-

Diese Tabelle gibt Ihnen einen allgemeinen Überblick über Werkstoffe aus dem S+C Standardprogramm. Weitere Werkstoffe sind auf Anfrage erhältlich. Gerne stellen wir Ihnen ausführlichere technische Informationen zur Verfügung – Anruf oder E-Mail genügt.

This table provides a general overview of materials that S+C offers in its standard range. Further materials are available on request. We would be happy to provide you with more detailed technical information – just call us or send us an e-mail.

Hitzebeständiger Edelstahlchleuderguss

Centralloy® // Märker®	Werkstoff-Nr. // Material No. DIN EN 10295 ISO 13583	Kurzname // Abbreviation
G 4823	1.4823	GX40CrNiSi27-4
G 4825	1.4825	GX25CrNiSi18-9
G 4826	1.4826	GX40CrNiSi22-10
G 4827	1.4827	GX8CrNiNb19-10
G 4828	1.4828	GX15CrNiSi20-12
G 4832	1.4832	GX25CrNiSi20-14
G 4837	1.4837	GX40CrNiSi25-12
G 4848	1.4848	GX40CrNiSi25-20
G 4849	1.4849	GX40NiCrSiNb38-19
G 4852	1.4852	GX40NiCrSiNb35-26
G 4852 Micro	1.4852 mod.	GX45NiCrSiNbTi35-25
G 4855	1.4855	GX35CrNiSiNb24-24
G 4857	1.4857	GX40NiCrSi35-25
G 4859	1.4859	GX10NiCrNb32-20
G 4859 Micro	1.4859 mod.	GX10NiCrNbTi32-20
H 101	-	GX13NiCrNb37-25
H 101 Micro	-	GX13NiCrSiNbTi37-25
G 4868	1.4868	GX50CrNi30-30
G 4879	2.4879	G-NiCr28W
G 4879 Micro	2.4879 mod.	G-NiCrTi28W
G 4879 Co	-	GX48NiCrWCo48-28-5-3
G 4879W16	-	Sonderwerkstoff // Special alloy
ET 35 Co	-	G-NiCrCoW
ET 45 Micro	-	GX45NiCrSiNb645-35
G 4815 HX	(2.4815)	G-NiCr15Fe
HTE	-	Patentierter Sonderwerkstoff // Special proprietary alloy
60 HT R	-	Patentierter Sonderwerkstoff // Special proprietary alloy

Heat – resistant centrifugally cast steels

Analyse // Analysis Richtwerte in % // Reference values in %							ASTM A297	Max. Temp. (Luft // Air) in °C
C	Cr	Ni	Si	Mn	W	Sonst. // Other		
0,40	27,00	4,00	2,50	1,50	-	-	HD	1100
0,25	18,00	9,00	2,50	1,50	-	-	HF	900
0,40	22,00	10,00	2,50	1,50	-	-	HF	950
0,08	19,00	10,00	1,50	1,40	-	Nb	-	800
0,15	20,00	12,00	2,00	1,30	-	-	-	1000
0,25	20,00	14,00	2,00	1,50	-	-	-	950
0,40	25,00	12,00	2,50	1,50	-	-	HH	1050
0,40	25,00	20,00	2,50	1,50	-	-	HK40	1100
0,40	18,00	38,00	2,00	1,50	-	Nb 1,3	-	1020
0,40	25,00	35,00	2,00	1,50	-	Nb 1,5	HP + Nb	1100
0,45	25,00	35,00	1,50	1,00	-	Nb 1,5 / Ti	-	1130
0,35	24,00	24,00	2,00	1,50	-	Nb 1,5	(IN 519)	1050
0,40	25,00	35,00	2,50	1,50	-	-	HP	1100
0,10	20,00	32,00	1,50	1,50	-	Nb 1,0	CT 15 C	1050
0,10	20,00	32,00	1,00	1,50	-	Nb 1,0 / Ti	-	1050
0,13	25,00	37,00	1,30	1,50	-	Nb	-	1000
0,13	25,00	37,00	0,50	0,50	-	Nb / Ti / Zr	-	1050
0,50	30,00	30,00	2,50	1,50	-	-	-	1150
0,45	28,00	48,00	1,50	1,50	5,00	-	-	1150
0,50	28,00	48,00	1,00	0,75	5,00	Ti	-	1175
0,45	28,00	48,00	1,50	0,70	5,00	Co 3,0	-	1150
0,20	32,00	50,00	0,30	0,30	16,00	Al	-	1200
0,50	28,50	35,00	1,50	1,50	6,00	Co 15,0	-	1175
0,45	35,00	45,00	1,60	1,00	-	Nb 1,0 / + Add.	-	1150
0,45	16,00	65,00	0,50	1,00	-	Nb	HX	1100
0,45	30,00	45,00	-	-	-	Nb / Al 4,0	-	1175
0,45	27,00	60,00	-	-	5,00	Nb / Al 4,0	-	1250

Diese Tabelle gibt Ihnen einen allgemeinen Überblick über Werkstoffe aus dem S+C Standardprogramm. Weitere Werkstoffe sind auf Anfrage erhältlich. Gerne stellen wir Ihnen ausführlichere technische Informationen zur Verfügung – Anruf oder E-Mail genügt.

This table provides a general overview of materials that S+C offers in its standard range. Further materials are available on request. We would be happy to provide you with more detailed technical information – just call us or send us an e-mail.



Schmidt + Clemens Group
 Kaiserau 2 | 51789 Lindlar | Germany
 sp@schmidt-clemens.de
 schmidt-clemens.com



Wir sind zertifiziert!
We are certified!

Hotline: +49 2266 92-444

MINT GmbH 03/2024

