



ZERTIFIKAT

Zertifizierungsstelle der TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
bescheinigt, daß das Unternehmen

Schmidt u. Clemens GmbH & Co.KG S + C Märker GmbH

D-51779 Lindlar

gemäß AD 2000-Merkblatt HP 0 überprüft und anerkannt wurde.

Der Geltungsbereich der Überprüfung und alle übrigen Einzelheiten sind dem

Nachweis zum Zert.-Nr. 01 202 811/P-09 0263/Rev.00

zu entnehmen.

Die gestellten Anforderungen sind erfüllt.

Unter anderem verfügt die oben genannte Firma über
folgende wesentliche Voraussetzungen:

Einrichtungen, die eine sachgemäße und dem Stand der Technik
entsprechende Herstellung und Prüfung gestatten,

eine Qualitätssicherung, die eine den Technischen Regeln entsprechende
Herstellung und Prüfung der in unserem Bericht genannten
Erzeugnisformen sicherstellt,

fachkundiges Aufsichts- und Prüfungspersonal.

Das Zertifikat ist gültig bis März 2012

Geschäftsfeld Konformität Druckgeräte
Köln, 23. März 2009

Dipl.-Ing. J. Roloff



TÜVRheinland®
Genau. Richtig.

Dipl.-Ing. F.-J. Steinborn

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Konformität Druckgeräte - Am Grauen Stein • 51101 Köln

Schmidt u. Clemens GmbH & Co.KG
S + C Märker GmbH
Postfach 1140
D-51779 Lindlar

Köln, 23. März 2009

Nachweis nach AD 2000-Merkblatt HP 0 zum Zert.-Nr. 01 202 811/P-09 0263/Rev.00
Erfüllung der Voraussetzungen als Hersteller überwachungsbedürftiger Bauteile

Ihr Werk hat entsprechend den genannten Richtlinien den Nachweis erbracht, daß die Voraussetzungen für die Fertigung überwachungsbedürftiger Bauteile erfüllt sind. Verfahrensprüfungen für Schweißarbeiten an diesen Bauteilen wurden gemäß den in der Anlage aufgeführten technischen Regeln durchgeführt. Die Abgrenzung des Anwendungsbereiches der Verfahrensprüfungen bezüglich Werkstoffe, Wanddicken, Schweißzusatzwerkstoffen, Schweißverfahren und Wärmebehandlungen ist in der Anlage 1 wiedergegeben.

Verfahrensprüfungen sind gültig, sofern die Fertigung von Druckbehältern, Dampfkesseln oder deren Teilen nicht länger als ein Jahr unterbrochen wird. Um jeweils den letzten Stand der Verfahrensprüfungen nachweisen zu können, empfehlen wir Ihnen, sich mindestens einmal jährlich mit unserem für Sie zuständigen Sachverständigen zur Ergänzung der Anlage 1 in Verbindung zu setzen.

Die Schweißaufsicht wird zur Zeit verantwortlich ausgeübt durch

Herr Rudolf Schneider SFI (DVS)

vertreten durch

Herr Gert Klein SFM (DVS) und Herr Frank Feldhoff SFM (DVS).

Als Prüfaufsicht nach AD 2000-Merkblatt HP 4 wird für die Prüfverfahren

- Sichtprüfungen
- Durchstrahlungsprüfungen
- Oberflächenrißprüfungen nach dem Farbeindringverfahren
- Oberflächenrißprüfungen nach dem Magnetpulververfahren

Herr Andreas Hohn

in Vertretung

Herr Dietmar Borutta

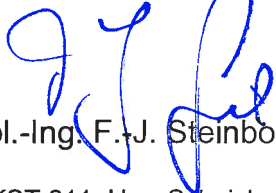
als verantwortlich benannt.

Es wird vorausgesetzt, daß die nach AD 2000-Merkblatt HP 5/3 erforderlichen überwachenden Prüfungen durch den Sachverständigen in mindestens halbjährlichen Abständen durchgeführt werden.

Ein Wechsel des Schweißaufsichts- und des Prüfaufsichtspersonals ist der unterzeichnenden Stelle mitzuteilen.

Der Nachweis ist gültig bis **März 2012** und wird ungültig, wenn die Voraussetzungen, unter denen er gegeben wurde, nicht mehr erfüllt sind.

Zertifizierstelle für Schweißbetriebe



Dipl.-Ing. F.+J. Steinborn

D/ KST 811, Herr Schnickmann mit Anlagen

Anlage: AD 2000-Merkblatt HP 0 Zertifikat
EN ISO 3834-2 Zertifikat