



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-DE.АЖ36.В.00113/20

Серия **RU** № **0254359**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Общества с ограниченной ответственностью "Центр оценки качества продукции"  
 Место нахождения: 109316, РОССИЯ, город Москва, Волгоградский проспект, дом № 47, этаж 1, помещение 102  
 Адрес места осуществления деятельности: 109316, РОССИЯ, город Москва, Волгоградский проспект, дом № 47  
 Регистрационный номер аттестата аккредитации № RA.RU.11АЖ36, дата регистрации 05.05.2017 года.  
 Телефон: +7 4956423508 Адрес электронной почты: centrkach@gmail.com

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «Альянс производителей оборудования».  
 Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 117042, Россия, город Москва, Чечёрский проезд, дом 24, этаж 1, помещение I, комната 3, офис 10, основной государственный регистрационный номер 1197746105864.  
 Телефон: +7 (903) 77-99-555, Адрес электронной почты: ltd.allianz@gmail.com

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** «Schmidt + Clemens GmbH + Co. KG».  
 Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Германия, Edelmetallwerk Kaiserau, Kaiserau 2, 51789 Lindlar  
 Филиал: «Schmidt - Clemens Spain S.A.U.» Испания, Poligono Industrial Nº 2, 31280 Murieta, Navarra  
 Филиал: «Schmidt + Clemens (Asia) Sdn. Bhd.» Малайзия, Lot no PT 11641, Kawasan Perindustrian Sendayan TechValley, Bandar Sri Sendayan, 71950 Seremban, Negeri Sembilan Darul Khusus

**ПРОДУКЦИЯ** Элементы оборудования, выдерживающие воздействие давления: сборочные единицы трубчатых печей нефтеперерабатывающих, нефтехимических и химических производств, выдерживающие воздействия давления, рабочим давлением свыше 0,05 МПа до 5,0 МПа, рабочая среда групп 1, 2 (вода, пар, воздух, газы, жидкости), категории оборудования 3, 4, согласно Приложению 1 к ТР ТС 032/2013. Наименования элементов и документация, по которой выпускается продукция, согласно приложению бланк № 0791448.  
 Серийный выпуск.

**КОД ТН ВЭД ЕАЭС** 7304 49 950 9, 7304 49 990 0, 7306 40 800 8, 7307 19 900 0, 8419 90 850 9

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013).

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** протоколов испытаний №№ 298-20, 299-20 от 12.10.2020 года, выданных Испытательной лабораторией Негосударственного образовательного учреждения дополнительного профессионального образования "Международная промышленная академия", аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21MP46 Акта о результатах анализа состояния производства № 130/ТРТС/РА от 06.07.2020 года Документов, представленных заявителем, в качестве доказательства соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013) согласно приложению бланк № 0791449.  
 Схема сертификации: 1с.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Соответствие продукции требованиям технического регламента таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013) обеспечивается путем непосредственного выполнения требований регламента, статья IV, п.п. 13, 16, 21, 26, 27, 28, 29; Приложение № 2, п.п. 2(26), 8, 27, 28, 32(а), 34- 36, 42, 43. Условия и сроки хранения продукции в соответствии с прилагаемыми эксплуатационными документами. Назначенный, расчетный срок службы сосудов, лет – 10 (100000 часов).

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 13.10.2020 **ПО** 12.10.2025

**ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

*Роман*  
(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

*Сажченко*  
(подпись)



Рыжкова Светлана Юрьевна  
(Ф.И.О.)

Сажченко Дмитрий Евгеньевич  
(Ф.И.О.)



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-DE.АЖ36.В.00113/20

Серия **RU** № **0791448**

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Коды ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
7304 49 950 9, 7304 49 990 0, 7306 40 800 8, 7307 19 900 0, 8419 90 850 9	<p>Элементы оборудования, выдерживающие воздействие давления: сборочные единицы трубчатых печей нефтеперерабатывающих, нефтехимических и химических производств, выдерживающие воздействия давления, рабочим давлением свыше 0,05 МПа до 5,0 МПа, рабочая среда групп 1, 2 (вода, пар, воздух, газы, жидкости), категории оборудования 3, 4, согласно Приложению 1 к ТР ТС 032/2013:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- центробежные трубы;</li> <li>- реакционные трубы и секции в сборе;</li> <li>- змеевики печей пиролиза в сборе;</li> <li>- радиантные и конвекционные змеевики;</li> <li>- входные и выходные коллектора печей;</li> <li>- статически литые изделия;</li> <li>- центробежнолитые изделия</li> </ul>	<p>Директива 2014/68/ЕС «Оборудование, работающее под давлением»; серия стандартов ANSI B 31.3 «Технологические трубопроводы»; API STD 530 «Расчет толщины труб печей для нефтеперерабатывающих заводов»; ASTM A 351 «Стандартные спецификации для аустенитных, аустенитно-ферритных (дуплекс) отливок для элементов, работающих под давлением»; ASTM A 608 «Стандартные спецификации для центробежного литья железо-хром-никелевых высоколегированных труб, работающих под давлением, применяемых при высоких температурах»; DIN EN 10213 «Отливки стальные для работы под давлением»; DIN EN 10295 «Отливки стальные жаропрочные»; SEW 595 «Отливки стальные для нефтегазовых производств»; SEW 685 «Отливки стальные для низких температур»; VdTUV – Werkstoffblatt 471 «Спецификация на материалы 471»</p>

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Рыжкова Светлана Юрьевна (Ф.И.О.)

Сажченко Дмитрий Евгеньевич (Ф.И.О.)



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-DE.АЖ36.В.00113/20

Серия **RU** № **0791449**

### Сведения по сертификату соответствия

- Документы, представленные заявителем, в качестве доказательства соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013):
1. Обоснование безопасности «Оборудование, работающее под избыточным давлением» № WI 5002-5 от 29.06.2020.
  2. Паспорт сосуда с расчетным давлением свыше 0,05 Мпа и/или под вакуумом - секция радиантного змеевика 137, идентификационный (заводской) номер 578835 А/4.
  3. Паспорт сосуда с расчетным давлением свыше 0,05 Мпа и/или под вакуумом – труба реакционная, идентификационный (заводской) номер 578985.
  4. Руководство по монтажу и эксплуатации «Реформерные трубы» № 578985.
  5. Руководство по эксплуатации «Радиантный змеевик» № 578835.
  6. Руководство по эксплуатации (включая регламент проведения в зимнее время пуска (остановки) сосуда и информацию по техническому освидетельствованию сосуда).
  7. Сборочный чертеж радиантного змеевика № 440391 (SC-18726-00000).
  8. Сборочный чертеж трубы реакционной № 440899 (SC-16833-000).
  9. Расчет на прочность радиантного змеевика от 21.11.2019.
  10. Расчет на прочность трубы реакционной от 30.07.2015.
  11. План контроля и испытаний радиантного змеевика № VP-20-10-МА-0001-1430 от 05.06.2020.
  12. План контроля и испытаний трубы реакционной от 12.03.2020.
  13. Сертификаты заводских испытаний радиантного змеевика по форме EN 10204/3.1 от 22.07.2020.
  14. Сертификаты заводских испытаний трубы реакционной по форме EN 10204/3.1 от 26.08.2020.
  15. Протоколы заводского радиографического контроля сварных соединений радиантного змеевика № 578835.
  16. Протоколы радиографического контроля сварных соединений радиантного змеевика № 578835/18 от 04.06.2020, от 22.06.2020.
  17. Протокол радиографического контроля сварных соединений радиантного змеевика № RT 97/2020/AM от 08.04.2020, выданный «RTD Quality Services s.r.o.».
  18. Протокол радиографического контроля сварных соединений радиантного змеевика № RT 139/2020/AM от 06.05.2020, выданный «Applus Czech Republic s.r.o.».
  19. Протокол радиографического контроля сварных соединений радиантного змеевика № RT 199/2020/AM от 11.06.2020, выданный «Applus Czech Republic s.r.o.».
  20. Протокол радиографического контроля сварных соединений радиантного змеевика № RT 234/2020/AM от 03.07.2020, выданный «Applus Czech Republic s.r.o.».
  21. Спецификации процедур сварки радиантного змеевика.
  22. Протоколы аттестации сварочной процедуры №№ P 1189 от 29.03.2016, P 1190 от 27.10.2014, P 1439/A от 02.05.2016, P 1401 от 28.07.2014, P 1084 от 03.07.2001, P 1402 от 06.05.2015, P 1403 от 06.05.2015, P 1404 от 24.08.2015.
  23. Карта сварных швов радиантного змеевика.
  24. Протокол заводского радиографического контроля сварных соединений трубы реакционной № 578985.
  25. Сертификат капиллярного контроля сварных соединений трубы реакционной № 5393\_LP Rev.1 от 26.06.2020, выданный «EFFIND s.r.l.».
  26. Сертификат капиллярного контроля сварных соединений трубы реакционной № 205925 от 08.07.2020, выданный «Schumacher Verfahrenstechnik GmbH».
  27. Протоколы измерений размеров трубы реакционной от 08.07.2020.
  28. Сертификаты качества на материалы и комплектующие радиантного змеевика.
  29. Сертификаты качества на материалы трубы реакционной.
  30. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов сварочного производства.
  32. Сертификат технической компетенции уровень III лаборатории «Schmidt + Clemens GmbH + Co. KG.», регистрационный № GAZ-TCL-13-02-01 -01 от 23.03.2018, выдан «GAZ GMBH».
  32. Сертификат соответствия системы менеджмента качества на требования стандартов ISO 14001: 2015, ISO 50001: 2018, ISO 9001: 2015, OHSAS 18001: 2007, идентификационный № 10262762 от 11.05.2020, выдан «Lloyd's Register Deutschland GmbH».
  32. Сертификат соответствия системы качества на производство материалов в соответствии с требованиями Директивы 2014/68/ЕС, № 01 202 811/Q-01 0015 от 25.07.2019, выдан «TÜV Rheinland Industrie Service GmbH».

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

*Рыжкова*  
(подпись)

Рыжкова Светлана Юрьевна  
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*Сажченко*  
(подпись)

Сажченко Дмитрий Евгеньевич  
(Ф.И.О.)

